

NLG Pro 100



**EROGATORE DI ACQUA MICROFILTRATA, REFRIGERATA
FREDDA E FRIZZANTE E TEMPERATURA AMBIENTE**

NLG Pro 100

| | |
|---|--|
| Telaio | AISI 304 |
| Alimentazione elettrica | 220-230 Vac 50-60Hz |
| Compressore | 1/5HP con protezione termica e condensatore di spunto |
| Capacità Refrigerante | 232W 200Kcal/h |
| Gas Refrigerante | R134a |
| Banco Ghiaccio | 5 kg |
| Vasca banco ghiaccio | 12Lt |
| Condensazione | Aria Forzata |
| Acqua Prodotta | Acqua Naturale, Refrigerata, Gasata Refrigerata |
| Capacità di erogazione | 100Lt/h* |
| Capacità erogazione acqua Gasata | 2,5Lt/m |
| Saturatore | 960cc |
| Pompa Carbonazione | 200Lt/h |
| Motore Elettrico | 120W con protezione termica con condensatore di spunto acqua |
| Serpentine Refrigerazione e Gasatura | AISI 304 |
| Tipologia di erogazione | N.2 rubinetti senza compensatore N.1 rubinetto con compensatore |

Disponibile anche nella versione sotto banco

ACCESSORI
IN DOTAZIONE



Kit di installazione

ACCESSORI
NECESSARI



Riduttore per bombole ricaricabili con manometro di bassa pressione assiale



Bombola 1-2-4 Kg ricaricabile

